

GEGEVENSBLAD

Phoenix XQ 350 puls DW

090-005643-00001



- MIG/MAG-inverterlasapparaat, puls, met gescheiden draadaanvoerapparaat
- Perfecte MIG/MAG-lasnaden, ook bij lange laskabels
- Synergic-éénknopsbesturing



Geen extra aankoop van laskarakteristieken, alle laskarakteristieken voor deze apparaten type zijn af fabriek bij de levering inbegrepen

- Met de innovatieve EWM Synergic-karakteristieken rootArc® XQ/rootArc® puls XQ, forceArc® XQ/forceArc® puls XQ, Impuls/superPuls en Positionweld voor aluminium
- Klik op XQ-proces voor meer informatie over onze high-tech MIG/MAG-vlambogen. 
- Synergic-karakteristieken voor MIG/MAG-standaard- of pulsslansen van staal/CrNi/aluminium
- Synergic-karakteristieken voor gevulde draden
- Non Synergic-bedrijfsmodus voor handmatige instelling van lasparameters
- Ook geschikt voor elektrode lassen, TIG-lassen en gutsen
- Individueel instelbare programma's per JOB (lasopdracht)
- Instelbare start- en eindkraterfuncties
- Traploos regelbare vlamhoogdynamiek (smoorspoelwerking)

• Uw voordelen

- flexFit-behuizingssysteem: veel toebehoren en opties kunnen op gangbare moeren aan het lasapparaat worden bevestigd
- LED-informatiebalk: geeft de huidige bedrijfsstatus aan
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 met zeer precieze, krachtige 4-rollenaandrijving EWM eFeed voor stabiele toevoer van alle massieve en gevulde draden
- Stroombesparend dankzij hoog rendement en stand-byfunctie
- Geschikt voor gebruik met lange slangpakketten
- Aansluitmogelijkheid voor afstandsbediening en functietoorts
- Eenvoudige gereedschapsloze verwisseling van de laspolariteit
- Geïsoleerde draadruimte
- Spatwaterbestending IP23
- Optioneel te koppelen via geïntegreerde of externe gateway met de ewm Xnet-software
- PC-interface voor software PC300 XQ
- Zeer goede lastoortskoeling en dus kostenbesparingen voor slijtageonderdelen door hoog koelvermogen van 1500 W, krachtige centrifugaalpomp en 8 liter koelmiddeltank
- Gratis WPQR-pakket voor EN 1090-certificering tot EXC2 en van het lassen van ongelegeerde staalsoorten tot S355

GEGEVENSBLAD

Phoenix XQ 350 puls DW

Uitvoering	Phoenix XQ 350 puls DW R1 5m
Instelbereik lasstroom	5 A - 350 A
Inschakelduur 40 °C	350 A / 100 %
Nullastspanning	82 V
Netspanning (af fabriek)	3 x 380 V - 400 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 440 V - 460 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 480 V - 500 V
Netwerktoleranties (af fabriek)	-25 % tot +20 %
Netfrequentie	50 Hz / 60 Hz
Aanbevolen generatorvermogen	18.8 kVA
Rendement	90 %
Opgenomen vermogen Pi	25 W
Draadsnelheid	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Koelvermogen bij 1 l/min	1500 W
Pompdruk	3.5 bar
Tankinhoud	8 l
Beveiligingsklasse	IP23
Keurmerk	CE UK EAC S
EMC-klasse	A
Afmetingen (L x B x H)	1152 mm x 686 mm x 976 mm 45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch
Gewicht	125.5 kg / 276.7 lbs
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Configuratie

Artikelnr.	Benaming
090-005643-00000	Phoenix XQ 350 puls D. Multiprocess MIG/MAG pulse welding machine including all characteristics and welding processes,
092-003303-00000	OW F06W. Waterkoeling
092-003306-00000	OW Cover. Geen besturing
092-003316-00000	OW F06R1. Wielenset met houder voor enkele gasfles
092-003349-00000	OW MCord 6 mm ² 5m. Netaansluitingskabel, 5 m