

## GEGEVENSBLAD

### Titan XQ 500 puls DW


090-005562-00001



- MIG/MAG-inverterlasapparaat, puls, met gescheiden draadaanvoerapparaat
- Perfecte MIG/MAG-lasnaden, ook bij lange laskabels
- Synergic-éénknopsbesturing
- Geen besturing op lasapparaat
- De besturing wordt uitsluitend op het geselecteerde draadaanvoerapparaat uitgevoerd

**all in**

**Geen extra aankoop van laskarakteristieken, alle laskarakteristieken voor deze apparaten type zijn af fabriek bij de levering inbegrepen**

- Met de innovatieve EWM Synergic-karakteristieken rootArc<sup>®</sup> XQ/rootArc<sup>®</sup> puls XQ, coldArc<sup>®</sup> XQ/coldArc<sup>®</sup> puls XQ, forceArc<sup>®</sup> XQ/forceArc<sup>®</sup> puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, Impuls/superPuls en Positionweld
  - Klik op XQ-proces voor meer informatie over onze high-tech MIG/MAG-vlambogen. 
  - Synergic-karakteristieken voor MIG/MAG-standaard- of pulslassen van staal/CrNi/aluminium
  - Synergic-karakteristieken voor gevulde draden
  - Non Synergic-bedrijfsmodus voor handmatige instelling van lasparameters
  - Ook geschikt voor elektrode lassen, TIG-lassen en gutsen
  - Individueel instelbare programma's per JOB (lasopdracht)
  - Instelbare start- en eindkraterfuncties
  - Traploos regelbare vlamboogdynamiek (smoorspoelwerking)
- Uw voordelen**
- flexFit-behuizingssysteem: veel toebehoren en opties kunnen op gangbare moeren aan het lasapparaat worden bevestigd
  - LED-informatiebalk: geeft de huidige bedrijfsstatus aan
  - Drive XQ / Drive XQ IC 200 met zeer precieze, krachtige 4-rollenaandrijving EWM eFeed voor stabiele toevoer van alle massieve en gevulde draden
  - Stroombesparend dankzij hoog rendement en stand-byfunctie
  - Geschikt voor gebruik met lange slangpakketten
  - Aansluitmogelijkheid voor afstandsbediening en functietoorts
  - Eenvoudige gereedschapsloze verwisseling van de laspolariteit
  - Geïsoleerde draadruimte
  - Spatwaterbestending IP23
  - Optioneel te koppelen via geïntegreerde of externe gateway met de ewm Xnet-software
  - PC-interface voor software PC300 XQ
  - Zeer goede lastoortskoeling en dus kostenbesparingen voor slijtageonderdelen door hoog koelvermogen van 1500 W, krachtige centrifugaalpomp en 8 liter koelmiddeltank
  - Gratis WPQR-pakket voor EN 1090-certificering tot EXC2 en van het lassen van ongelegeerde staalsoorten tot S355

# GEGEVENSBLAD

## Titan XQ 500 puls DW

Uitvoering	Titan XQ 500 puls DW R1 5m
Instelbereik lasstroom	5 A - 500 A
Inschakelduur 40 °C	500 A / 80 % 470 A / 100 %
Nullastspanning	82 V
Netspanning (af fabriek)	3 x 380 V - 400 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 440 V - 460 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 480 V - 500 V
Netwerktoleranties (af fabriek)	-25 % tot +20 %
Netfrequentie	50 Hz / 60 Hz
Aanbevolen generatorvermogen	34 kVA
Rendement	88 %
Opgenomen vermogen Pi	28 W
Draadsnelheid	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Koelvermogen bij 1 l/min	1500 W
Pompdruk	3.5 bar
Tankinhoud	8 l
Beveiligingsklasse	IP23
Keurmerk	CE UK EAC S
EMC-klasse	A
Afmetingen (L x B x H)	1152 mm x 686 mm x 976 mm 45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch
Gewicht	128.5 kg / 283.3 lbs
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

### Configuratie

Artikelnr.	Benaming
090-005562-00000	Titan XQ 500 puls D. Multiprocess MIG/MAG pulse welding machine including all characteristics and welding processes,
092-003303-00000	OW F06W. Waterkoeling
092-003306-00000	OW Cover. Geen besturing
092-003316-00000	OW F06R1. Wielenset met houder voor enkele gasfles
092-003349-00000	OW MCord 6 mm <sup>2</sup> 5m. Netaansluitingskabel, 5 m