

090-005608-00001



- MIG/MAG-inverterlasapparaat, Impuls, met geïntegreerd draadtoevoer
- Perfecte MIG/MAG-lasnaden, ook bij lange laskabels
- Synergic-éénknopsbesturing
- HP-XQ-besturing: Alle belangrijke instellopties direct toegankelijk, inclusief lasprocesschema voor de eenvoudigste instelling van alle lasparameters
- Snelle omschakeling tussen de innovatieve lasprocessen (zonder JOB-omschakeling)



Geen extra aankoop van laskarakteristieken, alle

laskarakteristieken voor deze apparaten type zijn af fabriek bij de levering inbegrepen

- Met de innovatieve EWM Synergic-karakteristieken rootArc® XQ/rootArc® puls XQ, coldArc® XQ/coldArc® puls XQ, forceArc® XQ/forceArc® puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, Impuls/superPuls en Positionweld
 - Klik op XQ-proces voor meer informatie over onze high-tech MIG/MAG-vlambogen.  
 - Synergic-karakteristieken voor MIG/MAG-standaard- of pulslassen van staal/CrNi/aluminium
 - Synergic-karakteristieken voor gevulde draden
 - Non Synergic-bedrijfsmodus voor handmatige instelling van lasparameters
 - Ook geschikt voor elektrode lassen, TIG-lassen en gutsen
 - Individueel instelbare programma's per JOB (lasopdracht)
 - Zeer precieze, krachtige 4-rollendraadtoevoeraandrijving EWM eFeed voor stabiele toevoer van alle massieve en gevulde draden
 - Instelbare start- en eindkraterfuncties
 - Traploos regelbare vlamhoogdynamiek (smoorspoelwerking)
- Uw voordelen**
- flexFit-behuizingssysteem: veel toebehoren en opties kunnen op gangbare moeren aan het lasapparaat worden bevestigd
 - LED-informatiebalk: geeft de huidige bedrijfsstatus aan
 - Stroombesparend dankzij hoog rendement en stand-byfunctie
 - Geschikt voor gebruik met lange slangpakketten
 - Aansluitmogelijkheid voor afstandsbediening en functietoorts
 - Eenvoudige gereedschapsloze verwisseling van de laspolariteit
 - Geïsoleerde draadruimte
 - Spatwaterbestending IP23
 - Optioneel te koppelen via geïntegreerde of externe gateway met de ewm Xnet-software
 - PC-interface voor software PC300 XQ
 - Zeer goede lastoortskoeling en dus kostenbesparingen voor slijtageonderdelen door hoog koelvermogen van 1500 W, krachtige centrifugaalpomp en 8 liter koelmiddeltank
 - Gratis WPQR-pakket voor EN 1090-certificering tot EXC2 en van het lassen van ongelegeerde staalsoorten tot S355

GEGEVENSBLAD

Uitvoering	Titan XQ 350 puls CW HP R1 5m
Instelbereik lasstroom	5 A - 350 A
Inschakelduur 40 °C	350 A / 80 % 320 A / 100 %
Nullastspanning	82 V
Netspanning (af fabriek)	3 x 380 V - 400 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 440 V - 460 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 480 V - 500 V
Netwerktoleranties (af fabriek)	-25 % tot +20 %
Netfrequentie	50 Hz / 60 Hz
Aanbevolen generatorvermogen	19.3 kVA
Rendement	88 %
Opgenomen vermogen Pi	34 W
Draadsnelheid	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Rolbezetting af fabriek	1,0-1,2 mm UNI / Staal
Spoeldiameter	D200/D300
Toortsaansluiting	Eurocentrale aansluiting
Koelvermogen bij 1 l/min	1500 W
Pompdruk	3.5 bar
Tankinhoud	8 l
Beveiligingsklasse	IP23
Keurmerk	CE UK EAC S
EMC-klasse	A
Afmetingen (L x B x H)	1152 mm x 686 mm x 976 mm 45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch
Gewicht	131 kg / 288.9 lbs
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -2, -5, -10 CL.A

Configuratie

Artikelnr.	Benaming
090-005608-00000	Titan XQ 350 puls C. Multiprocess MIG/MAG pulse welding machine including all characteristics and welding processes,
092-003303-00000	OW F06W. Waterkoeling
092-003314-00000	OW NDGC F.06 C. Geen gasregeling
092-003316-00000	OW F06R1. Wielenset met houder voor enkele gasfles
092-003349-00000	OW MCord 6 mm ² 5m. Netaansluitingskabel, 5 m
092-003522-00000	OW HP-XQ. Besturing HP-XQ
092-003749-00000	OW NVRD F06 C. No open circuit voltage reduction
092-003843-00000	OW NWHS F06 C. No wire spool heating
092-003844-00000	OW N2 DV XQ C. Zonder aansluitoptie voor een extern draadaanvoerapparaat op XQ Compact-lasapparaten