


090-005563-00001



- MIG/MAG-inverterlasapparaat, puls, met gescheiden draadaanvoerapparaat
- Perfecte MIG/MAG-lasnaden, ook bij lange laskabels
- Synergic-éénknopsbesturing
- Geen besturing op lasapparaat
- De besturing wordt uitsluitend op het geselecteerde draadaanvoerapparaat uitgevoerd

all in

Geen extra aankoop van laskarakteristieken, alle laskarakteristieken voor deze apparaten type zijn af fabriek bij de levering inbegrepen

- Met de innovatieve EWM Synergic-karakteristieken rootArc[®] XQ/rootArc[®] puls XQ, coldArc[®] XQ/coldArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ/forceArc[®] puls XQ, wiredArc XQ/wiredArc puls XQ, Impuls/superPuls en Positionweld
 - Klik op XQ-proces voor meer informatie over onze high-tech MIG/MAG-vlambogen. 
 - Synergic-karakteristieken voor MIG/MAG-standaard- of pulslassen van staal/CrNi/aluminium
 - Synergic-karakteristieken voor gevulde draden
 - Non Synergic-bedrijfsmodus voor handmatige instelling van lasparameters
 - Ook geschikt voor elektrode lassen, TIG-lassen en gutsen
 - Individueel instelbare programma's per JOB (lasopdracht)
 - Instelbare start- en eindkraterfuncties
 - Traploos regelbare vlamboogdynamiek (smoorspoelwerking)
- Uw voordelen**
- flexFit-behuizingssysteem: veel toebehoren en opties kunnen op gangbare moeren aan het lasapparaat worden bevestigd
 - LED-informatiebalk: geeft de huidige bedrijfsstatus aan
 - Drive XQ / Drive XQ IC 200 met zeer precieze, krachtige 4-rollenaandrijving EWM eFeed voor stabiele toevoer van alle massieve en gevulde draden
 - Stroombesparend dankzij hoog rendement en stand-byfunctie
 - Geschikt voor gebruik met lange slangpakketten
 - Aansluitmogelijkheid voor afstandsbediening en functietoorts
 - Eenvoudige gereedschapsloze verwisseling van de laspolariteit
 - Geïsoleerde draadruimte
 - Spatwaterbestending IP23
 - Optioneel te koppelen via geïntegreerde of externe gateway met de ewm Xnet-software
 - PC-interface voor software PC300 XQ
 - Zeer goede lastoortskoeling en dus kostenbesparingen voor slijtageonderdelen door hoog koelvermogen van 1500 W, krachtige centrifugaalpomp en 8 liter koelmiddeltank
 - Gratis WPQR-pakket voor EN 1090-certificering tot EXC2 en van het lassen van ongelegeerde staalsoorten tot S355

GEGEVENSBLAD

Titan XQ 600 puls DW

Uitvoering	Titan XQ 600 puls DW R1 5m
Instelbereik lasstroom	5 A - 600 A
Inschakelduur 40 °C	600 A / 40 % 550 A / 60 % 470 A / 100 %
Nullastspanning	82 V
Netspanning (af fabriek)	3 x 380 V - 400 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 440 V - 460 V
Netspanning (mogelijk)	3 x 480 V - 500 V
Netwerktoleranties (af fabriek)	-25 % tot +20 %
Netfrequentie	50 Hz / 60 Hz
Aanbevolen generatorvermogen	46 kVA
Rendement	88 %
Opgenomen vermogen Pi	28 W
Koelvermogen bij 1 l/min	1500 W
Pompdruk	3.5 bar
Tankinhoud	8 l
Beveiligingsklasse	IP23
Keurmerk	CE UK EAC S
EMC-klasse	A
Afmetingen (L x B x H)	1152 mm x 686 mm x 976 mm 45.4 inch x 27 inch x 38.4 inch
Gewicht	128.5 kg / 283.3 lbs
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Configuratie

Artikelnr.	Benaming
090-005563-00000	Titan XQ 600 puls D. Multiprocess MIG/MAG pulse welding machine including all characteristics and welding processes,
092-003303-00000	OW F06W. Waterkoeling
092-003306-00000	OW Cover. Geen besturing
092-003316-00000	OW F06R1. Wielenset met houder voor enkele gasfles
092-003349-00000	OW MCord 6 mm ² 5m. Netaansluitingskabel, 5 m