

Taurus 405 Basic S

090-005591-00502



WE ARE WELDING



- MIG/MAG-inverterlasapparaat met handmatige instelling van het werkpunt
- MIG/MAG-lassen, elektrode lassen en gutsen
- **Processen en functies**
- Eenvoudige bediening en selectie van lasopdrachten CV (MAG)/CC (MMA)
- Lassen met massieve draad en gevulde draad
- **Drive 4 Basic S:** Standaard met aansluitbus voor elektrodehouder direct op het draadaanvoerapparaat
- **Drive 4 Basic S D200:** Standaard met gasdraaiventiel voor naregeling van de gashoeveelheid direct aan het draadaanvoerapparaat
- Optie af fabriek: Extra gasregelventiel voor dubbele veiligheid
- Traploos regelbare vlamboogdynamiek (smoorspoelwerking)
- **Uw voordelen**
- Zeer precieze, krachtige 4-rollendraadtoevoeraandrijving EWM eFeed voor stabiele toevoer van alle massieve en gevulde draden
- Uitgerust met 1,0-1,2 mm UNI-rollen voor laag- en hooggelegeerd staal
- Hoge nullastspanning voor zeer goede ontstekingseigenschappen
- Stroombesparend dankzij hoog rendement en stand-byfunctie
- Eenvoudige gereedschapsloze verwisseling van de laspolariteit
- Spatwaterbestending IP23
- Aansluitmogelijkheid voor afstandsbediening en functietoorts (alleen Up/Down)
- Uitstekende toortskoeling en zodoende een kostenbesparing voor toortsslijtageonderdelen dankzij krachtige circulatiepomp en 5 liter-watertank (koelmodule cool50)
- Monitoring van veiligheidsgeleider (PE)

	MIG/MAG	Elektrode lassen
Instelbereik lasstroom	5 A - 400 A	
Inschakelduur bij een omgevingstemp	40 °C	
100 %	400 A	
Nullastspanning	79 V	
Netfrequentie	50 Hz / 60 Hz	
Netzekering (traag)	3 x 32 A	
Netspanning (toleranties)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. aansluitvermogen	17.2 kVA	18.2 kVA
Aanbevolen generatorvermogen	23.2 kVA	24.6 kVA
cos φ	0.99	
Rendement	90 %	
Afmetingen apparaat lxbxh in mm	625 x 298 x 531	
Gewicht apparaat	41 kg	
EMC-klasse	A	
Isolatieklasse	H	
Beschermingsklasse	IP23	
Toestemmingen	S-keurmerk , CE-keurmerk , EAC-keurmerk	
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -10 CL.A	

07.08.2019