



• Processen en functies

- MSG-pulsslassen en MSG-standaardlassen
- Synergic-eisen voor staal, CrNi en aluminium
- Elektrode lassen en TIG-Liftarc-lassen
- Optimaal voor het lassen met zelfbeschermende gevulde draden
- Traploos regelbare vlamboogdynamiek (smoorspoelwerking)
- Synergic of handmatige lasmodus
- 2-takt-/4-takt-bedrijf
- Intervallassen
- Instelbare gasvoor- en gasnastroomtijd

• Uw voordelen

- Draagbaar, compact
- Stroombesparend dankzij hoog rendement
- Sterke, bouwplaatsbestendige behuizing
- 4-Rollen-Swissfeed-Antrieb. Ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte
- Eenvoudige gereedschapsloze verwisseling van de laspolariteit
- Spatwaterbestending IP23
- Draadspoeldiameter tot 200 mm/D200
- 3,5 m netvoedingskabel met 16 A geaarde stekker
- Gratis WPQR-pakket voor EN 1090-certificering tot EXC2 en van het lassen van ongelegeerde staalsoorten tot S355
- **Overspanningsbeveiliging: Geen beschadiging van het apparaat door accidentele aansluiting op 400 V-netspanning**

	MIG/MAG	Elektrode lassen	TIG
Instelbereik lasstroom	5 A - 180 A	5 A - 150 A	5 A - 180 A
Inschakelduur bij een omgevingstemp.	40 °C		
25 %	180 A	—	—
30 %	—	—	180 A
35 %	—	150 A	—
60 %	120 A	110 A	140 A
100 %	100 A	100 A	120 A
Nullastspanning	80 V		
Netfrequentie	50 Hz / 60 Hz		
Netzekering (traag)	1 x 16 A		
Netspanning (toleranties)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Max. aansluitvermogen	5.9 kVA	5.5 kVA	—
Aanbevolen generatorvermogen	8 kVA	7.4 kVA	—
cos φ	0.99		
Rendement	86 %		
Afmetingen apparaat lxbxh in mm	559 x 276 x 340		
Gewicht apparaat	16 kg		
EMC-klasse	A		
Isolatieklasse	H		
Beschermingsklasse	IP23		
Toestemmingen	S-keurmerk , CE-keurmerk , EAC-keurmerk		
Normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		